PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name/Bezeichnung der Batterie
S12-170 / LI170B200-12-P

1a. Name/Bezeichnung der in der Batterie enthaltenen Zellen
LiFePO4

Die Prüfungszusammenfassung der Zellen innerhalb der Batterie muss entweder ebenfalls vorgelegt werden oder unter Punkt 9 und 9a muss bestätigt werden, dass die UN 38.3 Prüfungszusammenfassung für die Zellen vorliegt.

2. Hersteller der Batterie	
Name	Bulltron
Adresse	Auf der Hude 88 21339 Lüneburg
Telefon	041312191289
Email	info@bulltron.de
Website	www.bultron.de

2a. Hersteller des Gerätes (wenn Batterie im Gerät eingebaut ist)	
Name	
Adresse	
Telefon	
Email	
Website	

3. Prüflabor	
Name	CMC Testing International (Shenzhen) Co., Ltd.
Adresse	101, Building B, Kaihuimao Industrial Park, Liyuan Road, Heping Community, Fuhai Street, Baoan District, Shenzhen, Guangdong, China
Telefon	400-1668-320
Email	info@cmczj-lab.com
Website	www.cmczj-lab.com

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	CMC241217138	Datum des Prüfberichts	22.01.2025

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
S12-170 / LI170B200-12-P

BESCHREIBUNG DER BATTERIE

5. Markieren Sie den Batterietyp mit "•"			
●	Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie	○
○	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. Parameter	
Masse in Gramm (g):	14700
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):	2176
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):	
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)	g Wh

7. Physikalische Beschreibung der Batterie
LiFePO4

8. Modellnummern
12.8V 170Ah / LI170B200-12-P

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse Markieren Sie ‚N/A', ‚bestanden' oder ‚nicht bestanden' mit "•"	**N/A**	**bestanden**	**nicht bestanden**
T1 - Höhensimulation	○	●	○
T2 - Thermische Prüfung	○	●	○
T3 - Schwingung	○	●	○
T4 - Schlag	○	●	○
T5 - Äußerer Kurzschluss	○	●	○
T6 - Aufprall - für zylindrische Zellen mit mindestens 18 mm Durchmesser Siehe Punkt 1a und 9a	●	○	○
T6 - Quetschung - für prismatische Zellen, Pouchzellen, Knopfzellen und zylindrische Zellen mit weniger als 18 mm Durchmesser. Siehe Punkt 1a und 9a	○	●	○
T7 - Überladung	○	●	○
T8 - Erzwungene Entladung, gilt nur für die Zellen, siehe Punkt 1a und 9a	○	●	○
	○	○	○
	○	○	○

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
S12-170 / LI170B200-12-P

9a. UN 38.3 Prüfungsbestätigung für die Zellen innerhalb der Batterie Wenn kein separates Dokument für die Zellen vorgelegt wird, wird hier bestätigt, dass die Zellen innerhalb der Batterie (siehe Punkt 1.a.) die UN Testreihe 38.3 erfolgreich bestanden haben. In diesem Fall muss unter Punkt 9 der T.6 und T.8 als „bestanden" markiert werden und hier unter Punkt 9.a. muss „Zelle UN 38.3 Test bestanden" markiert werden.	●	**Zelle UN 38.3 Test bestätigt**	**Zelle UN 38.3 Test NICHT bestätigt**	○

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien		
ST/SG/AC.10/11/Rev.7/38.3	**N/A**	

11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Batterien Erfolgt die Herstellung der Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?	●	**JA**	**NEIN**	○

13. Sind folgende Kenngrößen überschritten? Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh	●	**JA**	**NEIN**	○

Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:						
14. Ist jede Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?			●	**JA**	**NEIN**	○
15. Ist jede Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?			●	**JA**	**NEIN**	○
16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?	○	**N/A**	●	**JA**	**NEIN**	○

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
S12-170 / LI170B200-12-P

17. Nur für Lithium-Ionen-Batterien und Lithium-Polymer-Batterien im Luftverkehr: Ladezustand (SoC) für UN 3480						
Ladezustand (SoC) max. 30 %	○	N/A	◉	JA	NEIN	○

BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Batterien in Geräten eingebaut sind:						
18.a) Nur Knopfzellen-Batterien enthalten?			○	JA	NEIN	○
18.b) Anzahl enthaltener Batterien (ohne Knopfzellen-Batterien) pro Gerät						
Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:						
18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann	○	N/A	○	JA	NEIN	○
18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt	○	N/A	○	JA	NEIN	○

19. Ort, Datum	20. Name, Vorname	21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten
Lüneburg, 22.01.2025	Rehbock, Danny	